

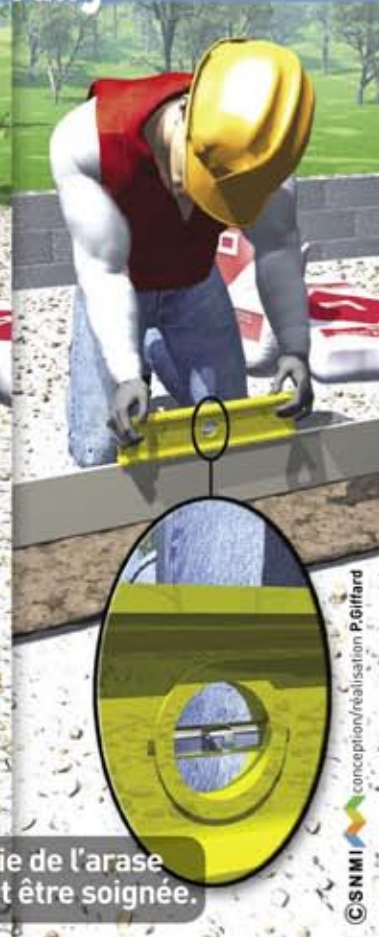
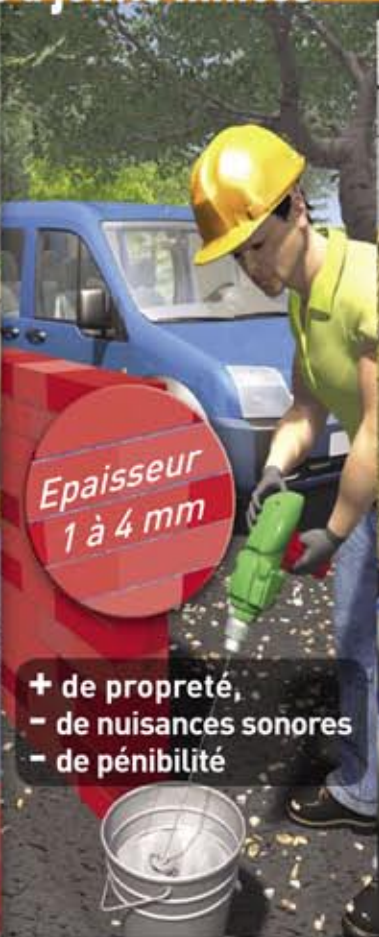
Points clés du montage à joints minces

1 Les avantages du montage à joints minces

2 Avantages de stockage sur chantier

3 Bien choisir

4 Mise en oeuvre du premier rang



Epaisseur 15 à 20 mm

Epaisseur 1 à 4 mm

+ de propreté,
- de nuisances sonores
- de pénébilité

- d'encombrement

- ✓ Règles de l'art NF DTU 20.1
- ✓ Briques ou bloc béton spécifiques aux montages à joints minces CE NF EN 771
- ✓ Mortiers industriels pour montage à joints minces CE NF EN 998-2 DTA
- ✓ Les bons outils



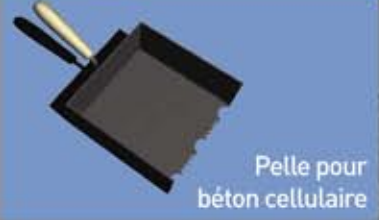
Platine, niveau, niveau laser



Malaxeur et fouet



Rouleau pour bloc de béton ou briques



Pelle pour béton cellulaire

La planimétrie de l'arase de départ doit être soignée.

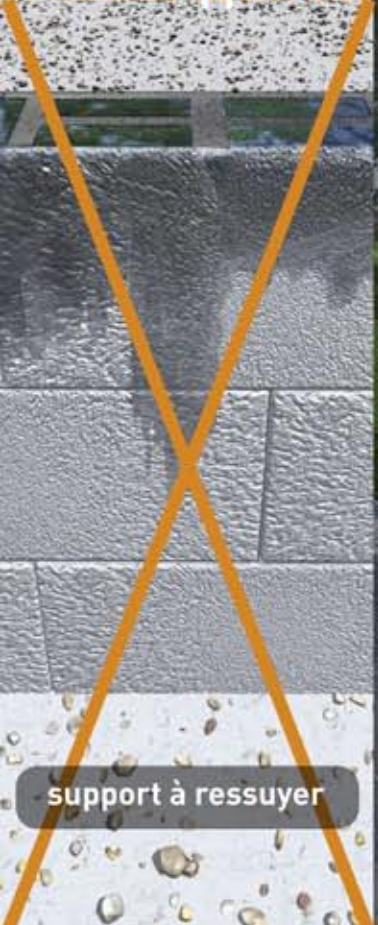
5 Mise en oeuvre état du support avant application du mortier

6 consistance du mortier

7 bien utiliser l'outil

8 maîtriser les délais de pose

9 utiliser la bonne quantité de produit



support à ressuyer

support dépoussiéré passage à la brosse sur la partie supérieure du bloc.

Respecter les dosages en eau Pas de rajout d'eau utiliser un malaxeur

dosage L/KG

Outil bien rempli

Respecter le sens de la pose

Nettoyer l'outil à fréquence régulière

Délai entre l'application du mortier et du bloc (se référer au DTA du mortier) env. 10 mn à 20°C correspondant à 3 ml de longueur de pose

Poser à l'avancement positionner l'échaffaudage

Adapter la longueur d'encollage en fonction des conditions climatiques.

Préparer les éléments à monter

Utiliser la bonne quantité de produit pour obtenir des cordons d'épaisseur régulière et continue

Si la quantité déposée est irrégulière réitérer l'opération

Zone sismique Traiter les joints verticaux en fonction des préconisations des fabricants de blocs et de briques.