

## NOTE D'INFORMATION

### Précisions complémentaires au DTU 26.1 relatives au chapitre "Application du gobetis d'accrochage"

La mise en œuvre des enduits monocouches se fait conformément aux prescriptions NF DTU 26.1 Travaux d'enduits de mortiers.

#### QUELQUES RAPPELS

- > **Maçonnerie homogène** : maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF-DTU 20.1).
- > **Maçonnerie hétérogène** : c'est une maçonnerie "non homogène", non-conforme aux prescriptions DTU 20.1.
  - Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 2 cm selon NF DTU 20.1) et ou composée de matériaux différents.
  - Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chainages.
- > **Maçonnerie courante** : c'est une maçonnerie pour laquelle :
  - La tolérance de planéité d'ensemble rapportée à la règle de 2 m est de 15 mm,
  - La tolérance de désaffleurement et de planéité locale rapportée au réglelet de 20 cm est de 10 mm.
- > **Maçonnerie soignée** : c'est une maçonnerie pour laquelle :
  - La tolérance de planéité d'ensemble rapportée à la règle de 2 m est de 10 mm,
  - La tolérance de désaffleurement et de planéité locale rapportée au réglelet de 20 cm est de 7 mm.

#### PRECISIONS SUR LES CONDITIONS DE REALISATION DE L'ENDUIT EN FONCTION DE L'ETAT DE LA MAÇONNERIE

- 1 Maçonnerie soignée et homogène**  
L'enduit monocouche est appliqué en 2 passes frais/frais.  
**L'application en une seule passe n'est admise que pour la finition grattée.**
- 2 Maçonnerie courante et homogène**  
L'enduit monocouche est systématiquement appliqué en 2 passes :
  - la passe de dressage en épaisseur minimale de 7 mm en cas de finition grattée ou talochée et 10 mm en cas de finition brut de projection ou écrasée,
  - dès son durcissement et au plus tard dans les 3 jours, la passe de finition.
- 3 Maçonnerie soignée et hétérogène**  
L'enduit monocouche est systématiquement appliqué en 2 passes :
  - la passe de dressage en épaisseur minimale de 7 mm en cas de finition grattée ou talochée et 10 mm en cas de finition brut de projection ou écrasée,
  - le lendemain et au plus tard dans les 3 jours, la passe de finition.

## 4 Maçonnerie courante et hétérogène

- réalisation d'une passe de dressage avec un recouvrement minimum de 7 mm
- le lendemain et au plus tard dans les 3 jours, 1 ou 2 passes selon finition.

**NB :** dans le cas où l'hétérogénéité de la maçonnerie est ponctuelle, (jonction planelle/éléments de maçonnerie/linteaux) on réalisera une passe d'enduit armé à la jonction.

### Gobetis hydraulique - Microgobetis

**Gobetis hydraulique :** des gobetis à base de liants hydrauliques, soit performanciers, soit de recette, peuvent être utilisés dans le cas des maçonneries hétérogènes.

Leur application se fait en épaisseur allant jusqu'à 5 mm.

Après un temps de séchage de 2 à 7 jours, l'enduit monocouche est appliqué en 1 passe sur maçonnerie soignée, 2 passes sur maçonnerie courante.

Le gobetis peut être remplacé par une application du monocouche adjuvanté, selon préconisation du fabricant, dressé mais non lissé en épaisseur de 5 mm. L'enduit monocouche peut alors être appliqué dès le lendemain.

**Microgobetis :** L'utilisation de microgobetis en pâte est réservée quasi exclusivement au support béton avec un temps de séchage de 1 à 24 heures.

### Maçonnerie en briques

Dans le cas d'une maçonnerie en briques, celle-ci doit être humidifiée moins d'½ heure avant l'enduisage.

### Maçonnerie en blocs de béton cellulaire auto-clavés

Dans le cas de blocs de béton cellulaire auto-clavés, on se référera au Certificat pour la préparation du support.

Texte issu de la Note d'information publiée par le Comité d'Application des enduits de façades (UNEEF – SNMI – COPREC – CSTB et les Fabricants d'éléments de maçonnerie).

Source CSTB